

Onderhoudsplan Shin Etsu KVC "Holding en Loading"

"I" Inspectie (11/jaar) + evt. "M" oliemonster nemen (4/jaar)

Dit is de maandelijkse controleronde zowel in de noisehood als buiten rondom installatie.

Onderstaande moet geregeld zijn om werkzaamheden uit te kunnen voeren:

- 's-Morgens een dienstdoende operator in het veld beschikbaar zijn om controleronde door de 4 noisehoods te kunnen doen, 10minuten per machine (dus 30-40minuten beschikbaar zijn) Hierbij is dan geen mangatwacht nodig.

"O" Onderhoud Installatie (1/jaar)

Dit is de jaarlijkse onderhoudsronde aan de installatie waarbij de machine draaiend wordt gecontroleerd op functioneren, werkzaamheden zowel in de noisehood als buiten de noisehood. Tevens worden de Filter/drogers uitgewisseld.

Onderstaande moet geregeld zijn om werkzaamheden te kunnen uitvoeren:

- 1^e dag de mogelijkheid om te kunnen draaien met installatie (Denk aan verlading BL401C/D, deze staan vaak uit, (Met de onderhoudsronde in mei op 1^e dag liefst in bedrijf en 2^e dag Uit mogen laten vallen op Noodstop en erachteraan gelijk triptesten) Betreden noisehood BL401C/D
- 2^e dag samen met E&I en Spie de beveiligingen controleren op schakelpunt en binnenkomen op PLC (Spie heeft hier een speciaal apparaat voor om beveiliging op te drukken) Betreden noisehood BL401C/D en BL402C/D
- 2^e dag ten tijde van de triptest en noodstoptest is een operator in het veld wel gewenst.
- 3^e dag Onderhoud BI402C/D incl. betreden noisehood
- 1^e dag, 2^e dag en 3^e dag moet een mangatwacht aanwezig zijn

"O" Drogerstenen vervangen:

Van zowel de bl401 als de 402 moeten de filterdrogers vervangen worden, hiervoor moeten we propane werkzaamheden doen. Installatie mag aan ook wel uit staan. Deze tijdens onderhoud de 4^e dag uitvoeren is werk BUITEN de noisehood.

Onderstaande moet geregeld zijn om werkzaamheden te kunnen uitvoeren:

- 220V op locatie
- Stoom op locatie
- Stikstof op locatie
- Propana wordt afgeblazen via Ventheader
- Laatste beetje Propana moet afgeblazen kunnen worden in het veld (dus geen laswerkzaamheden bij de stelconplaten)
- Een leeg blauw drum om gea-vacuumpomp met stikstof overdruk te kunnen plaatsen

W WarenwetBesluit DrukApparatuur en energiecontroleronde (1/jaar)

Dit is de jaarlijkse controleronde waarbij oa. Getest moet worden of de installatie op noodstoppen en beveiligingen reageert en of de Propane detectie apparatuur gecalibreerd is. Deze WBDA wordt tegelijkertijd met het Onderhoud uitgevoerd in mei.

Onderstaande moet geregeld zijn om werkzaamheden uit te kunnen voeren:

- 2^e dag van onderhoudsronde in mei moet bekend zijn in zowel CCK als bij E&I dat we noodstop gaan testen, en dat machine uit mag vallen.
- 2^e dag van onderhoudsronde in mei met Operator in het veld erbij

C Compressor onderhoud Met Laser Uitlijning erbij (1/jaar)

Dit is het jaarlijkse Compressoronderhoud,

Voor de BL401's houdt dit in dat machine op axiaalmeting en uitlijning gecontroleerd wordt en oliefilters vervangen worden. 2 dagen werk per compressor (1^e dag propane vrij maken, spoelen met stikstof en vacumeren met gea-vacuumpomp, 2^e dag metingen uitvoeren en rond 13:00 dan proefdraaien (denk om terugrijden zekering lades))

Voor de BL402's is de soort beurt afhankelijk van de draaiuren welke beurt eruit gevoerd moet worden. (4.000uur en 8.000uur kleine beurt en bij 12.000uur grote beurt en dan weer 2xklein en 1xgroot enz.). Kleine beurt is in 1 dag te doen, grote beurt 3 dagen.

Let Op deze tijden kunnen variëren vanwege het propane vrij maken van installatiedeel, Propane vermengt zich makkelijk met olie en damp niet altijd goed uit, dit is vooral bij de BL401's het geval omdat daar de olie in de afscheider blijft en deze direct in verbinding staat met de schroefcompressor. Bij de BL402's is dit minder het geval omdat bij de zuigercompressoren de olie (is maar een paar liter) vervangen wordt.

Onderstaande moet geregeld zijn om werkzaamheden te kunnen uitvoeren:

- E-motor moet veiliggesteld staan! Denk ook aan AKZO EVB
- 220V op locatie
- Stikstof op locatie
- Stoom op locatie
- Propaan wordt afgeblazen in de ventheader
- Laatste beetje Propaan moet afgeblazen worden in het veld (dus geen laswerkzaamheden bij de stelconplaten)
- Een leeg drum om gea-vacuumpomp met stikstof overdruk te kunnen plaatsen
- Mangatwacht aanwezig gedurende al deze dagen.
- Bij een grote beurt BL402's graag een tentje (3x3) met werktafel bij de stelcon platen plaatsen, dat wanneer het regent we direct met de uit de machine komende onderdelen hierheen kunnen. We kunnen geen vocht in een koelcompressor gebruiken.

N Controleren Noodstop (1/jaar)

Volgens regelgeving moet noodstop 2x per jaar getest worden, dit gebeurt 1x tijdens de WBDA en 1 keer als een losse opdracht, deze staat in de maand oktober op de lijst.

Onderstaande moet geregeld zijn om werkzaamheden te kunnen uitvoeren:

- Operator in het veld erbij
- En er moet kortstondig ook met de BL401's gedraaid kunnen worden (20Sec is al voldoende), zodat we kunnen zien dat bij bediening noodstop ook de motor echt gestopt wordt.
- Misschien ook E&I van Shin Etsu voor de zekerheid erbij???